

Conti Secur® BFA інструкція з оклеювання металу гумою



Conti Secur® BFA - це двокомпонентна клейова система для холодного з'єднання. Вона спеціально розроблена для холодного з'єднання та холодного ремонту конвеєрних стрічок, а також для всіх сфер захисту від зношування та корозії. Стабільно висока адгезійна міцність забезпечується навіть за умов динамічних навантажень.

Умови зберігання:	За кімнатної температури. Якщо клей зберігати за температури 6 °C (43 °F) або нижче, хлоропреновий каучуковий компонент кристалізується. Це призводить до зміни в'язкості, і клей стає липким. У такому стані, оскільки оптимальної адгезії досягти неможливо, розчин не можна використовувати. Проте після нагрівання клею до кімнатної температури продукт знову можна застосовувати, як описано нижче.
Умови роботи:	Проведення робіт при температурі не менш ніж +10°C
Термін придатності:	Щонайменш 24 міс. з дати виробництва
Робоча температура:	≤ +50°C, короткотривала до +90°C

Підготовка клею Conti Secur® BFA

1. Змішайте Conti Secur® BFA з активатором RE у співвідношенні 20:1.

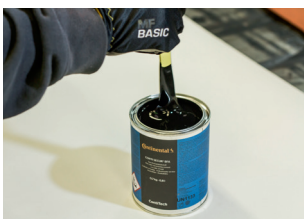


2. Підготуйте мішалку з прямокутною формою, плоским дном і гострими кутами, виготовлену з дерева або пластику.

Примітка: не використовувати металеву мішалку.

Вставте мішалку вертикально так, щоб плоский край щільно притискався до дна банки та заходив у її кут. Натискаючи вниз, один раз повністю зіскребіть дно банки.

3. Дістаньте лопаточку та перевірте. На ній буде значне скупчення твердих частинок. Це скупчення є критично важливим компонентом клею.



Примітка: Не викидати! Не зіскребувати об край банки!

4. Знову вставте мішалку в банку. Повторіть повне зіскрібання дна банки ще два рази та перемішайте швидким рухом «вгору-вниз із закручуванням», доки всі тверді частинки не розчиняться з кінця мішалки. Продукт готовий до використання.

Примітка: Перемішайте щоразу перед застосуванням.

Підготовка матеріалу

5. Поверхні матеріалів, що будуть склеюватися, бажано повинні мати кімнатну температуру. Якщо температура нижча, рекомендується підігріти матеріали.

6. Зашорстіть металеву поверхню піскоструминною обробкою або кутовою шліфмашиною. Видаліть пил у сухий спосіб.



Примітка: Використовуйте абразив зернистістю 16-24. Мінімальні оберти: 800 об/хв. Максимальні оберти: 2000 об/хв.

7. Очистьте поверхню металеві частини засобом Conti Cleaning Solution.

Підготовка матеріалу (продовження)

8. а) Якщо контактний шар гуми свіжий - промийте поверхню засобом Conti Cleaning Solution.



- б) Якщо контактний шар гуми високо або гума не має контактного шару, - зашліфуйте поверхню гуми шліфмашиною. Пил видалити у сухий спосіб.



Примітка: Використовуйте зернистість 40–60.
Мінімальні оберти: 800 об/хв.
Максимальні оберти: 2000 об/хв.

9. Виріжте гуму за розміром.

Склеювання

10. Ретельно перемішайте металевий праймер ContiPlus® і нанесіть один тонкий шар на металеву поверхню за допомогою пензля або валика з коротким ворсом.



Час висихання: мінімум 30 хвилин при кімнатній температурі. Для оптимальної адгезії рекомендується 60 хв.
Примітка: Покриті деталі можуть зберігатися до 24 годин при кімнатній температурі, якщо накриті PE плівкою.

11. Нанесіть перший тонкий шар Conti Secur® BFA на металеву поверхню. Шар повинен бути дуже тонким.



Час висихання: мінімум 30 хвилин при кімнатній температурі; для кращої адгезії - 60 хвилин.
Перевірка тильною стороною руки: клей повинен бути липким, але не залишати слідів.
Увага: Не використовуйте пензлі з короткою щетиною - інтенсивне тертя може зняти шар ContiPlus®.

12. Нанесіть перший тонкий шар Conti Secur® BFA на гумову поверхню.



Час висихання: мінімум 30 хвилин;
оптимально - 60 хвилин. Перевірка тильною стороною руки.

Примітка: Використовуйте пензель із короткою щетиною.
Увага: При кімнатній температурі максимальний час висихання не повинен перевищувати 12 годин.

Примітка: Якщо контактний шар гуми свіжий, зазвичай одного шару достатньо. У такому разі пропустіть крок 12 для контактного шару та наносьте його разом із другим шаром базового матеріалу (крок 13).

13. Нанесіть другий тонкий шар Conti Secur® BFA на металеву та гумову поверхні.



Час висихання: не більше 10 хвилин при кімнатній температурі. Перевірка тильною стороною руки.
Примітка: Якщо поверхня гуми надто шорстка, може знадобитися третій шар. У цьому разі повторіть крок 12 перед виконанням кроку 13.

Валиком або безвідбійним молотком притискайте від центру до країв.
Необхідна сила притиску залежить від властивостей поверхонь.

- 14.

Примітка: Короткочасного притискування достатньо.



Після наведених вище процедур матеріал можна використовувати через 6 годин.

15. Оптимальна міцність адгезії досягається через 24 години.