

Рекомендации по выбору крепления

Обратите внимание, что в таблице представлены типовые размеры крюков. Дополнительные размеры доступны или могут быть изготовлены на заказ для конкретных применений.

| Сокращение крюков | |
|-------------------|--------------------------|
| XSP | Сверхкороткий наконечник |
| SP | Короткий наконечник |
| LP | Длинный наконечник |
| SL | Короткий стержень |
| LL | Длинный стержень |

В картонной оправе

Сварная рейка

Таблица выбора крепления ленты ANKER®

| Мин. диаметр барабана, мм | Соединительный стержень, мм | Проволока, мм | Толщина ленты (мм) | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|-----------------------------|---------------|--------------------|---------|---------|-----|---------|-----|--------|-----|-----|-----|------|--|
| | | | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 5,0 | 6,5 | 8,0 | 9,0 | 10,0 | |
| 25 | 1,35-1,5 | 0,62 | 25SP | | A25 | | 25 | | | | | | | |
| | | | A36SLXSP | | A36SLSP | | | | | | | | | |
| | | | A34SLSP | | A34SP | | | | | | | | | |
| 30 | 0,9 x 0,7 | A36SLXSP | | A36SLSP | | | | | | | | | | |
| 40 | 0,9 x 0,5 | A34SLSP | | A34SP | | | | | | | | | | |
| 50 | 1,5-1,8 | 0,62 | 25LLSP | | A25LL | | 25LL | | 25LLLP | | | | | |
| | | | 30SP | | 30 | | | | | | | | | |
| | | | A30SP | | A30 | | | | | | | | | |
| | | | A35SP | | | | | | | | | | | |
| | | | A36XSP | | A36SP | | A36 | | A36LP | | | | | |
| | 1,8-2,0 | 1,00 | A40XSP | | A40SP | | A40 | | | | | | | |
| | | | | | 40SP | | 40 | | | | | | | |
| | | | | | | | A2 | | | | | | | |
| | | | | | | | 2 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 | 1,5-1,8 | 0,80 | 30LLSP | | 30LL | | | | | | | | | |
| | | | A30LLSP | | A30LL | | | | | | | | | |
| | | | 35LLSP | | 35LL | | | | | | | | | |
| | 1,8-2,0 | 0,9 x 0,7 | A36LLSP | | A36LL | | A36LLLP | | | | | | | |
| | | | A40LLXSP | | A40LLSP | | A40LL | | | | | | | |
| | | | | | 40LLSP | | 40LL | | | | | | | |
| 2,0-2,5 | 1,20 | | | | | A3 | | | | | | | | |
| 100 | 2,5-3,0 | 1,38 | | | | | 3 | | A4 | | | | | |
| 125 | 3,0-3,5 | 1,38 | | | | | | | 4 | | A5 | | | |
| 150 | 3,5-4,0 | 1,38 | | | | | | | | | 5 | | | |
| 175 | 3,5-4,0 | 1,38 | | | | | | | | | 6 | | | |
| | | | | | | | | | | | 7 | | | |

Таблица выбора креплений и размера штифта G Series™

| Мин. диаметр барабана, мм | Размер соединительного стержня, мм | Толщина материала, мм | Толщина ленты (мм) | | | | | | | |
|---------------------------|------------------------------------|-----------------------|--------------------|--------|--------|-------|-------|-------|-----|--|
| | | | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 5,0 | |
| 20 | 1,0 | 0,50 | G 00 | | | | | | | |
| 25 | 1,0-1,2 | 0,50 | G 001A | | | | | | | |
| | | 0,75 | | G 001 | | | | | | |
| 40 | 1,2-1,4 | 0,50 | | G 005A | | | | | | |
| | | 0,75 | | | G 002 | | | | | |
| 50 | 1,2-1,4 | 0,50 | | | G 005 | | | | | |
| | | 0,75 | | | G 006A | | | | | |
| 75 | 2,0-2,5 | 1,00 | | | | G 003 | | | | |
| | | | | | | | G 006 | | | |
| | | | | | | | | G 008 | | |

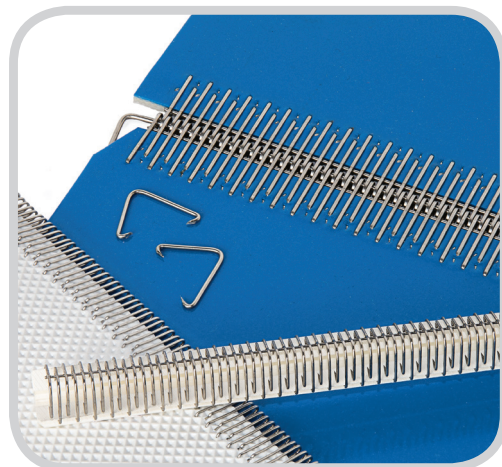
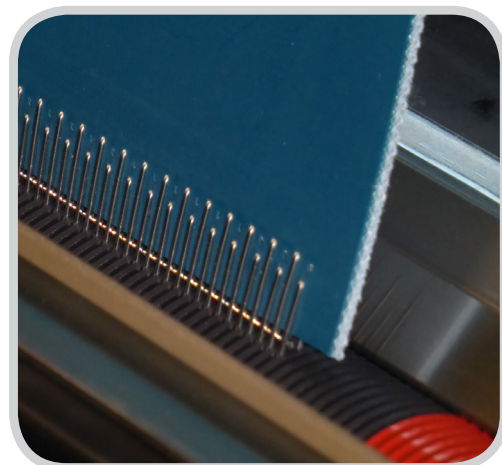
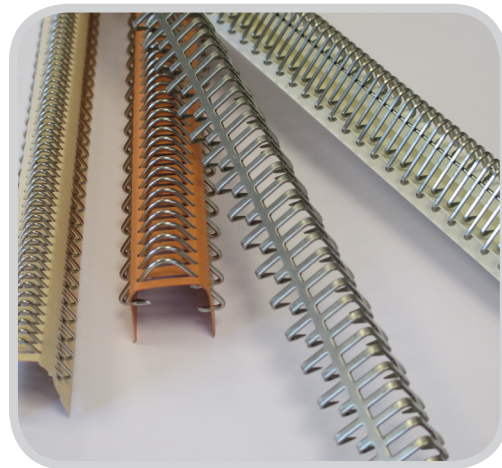
Оптимальная система механического крепления для работ с пакетами

С самого своего введения проволочная крюковая система Anker® заслужила добрую репутацию за неустанные инновации и доказанную эффективность. Проволочные крюки Anker изготавливаются из проволоки различных диаметров, с разной длиной плеч и зацепов, из разных металлов, с разной длиной и формой полос, таких как Uniba® и на картонной основе. Они полностью готовы удовлетворить нужды отраслей, имеющих дело с упаковкой.

Благодаря шахматному расположению проволочные крюки отличаются чрезвычайно большой силой удержания без нарушения целостности каркаса ленты. Современные соединения также имеют очень низкий профиль, что обеспечивает намного лучшую совместимость с компонентами конвейера и удовлетворяет требованиям к уменьшению шума при эксплуатации.

Типовые области применения проволочных креплений:

- обработка и упаковка деталей;
- общее производство;
- фабрики-прачечные;
- обработка пищевых продуктов;
- сельское хозяйство;
- фильтрующие среды.



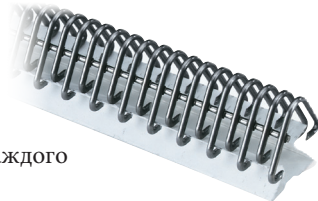
Обзор крепления

Крюки, приваренные к рейке (A Series™)

Крепления ANKER® A Series™ формируются путем приваривания каждого крюка ANKER® к общей рейке.

- Сварная рейка формирует стабильную полосу крепления, что исключает повреждения при манипуляциях и транспортировке.
- Защитная полоса покрывает концы крюков для защиты, при этом ее легко снять перед стыковкой ленты.
- Стержни крюков удерживаются в параллельном положении, чтобы упростить «зацепление» концов ленты и вставку соединительных штифтов.
- Риск потери выпадения одного крюка существенно снижается, что особенно важно в пищевой отрасли.
- Сварная рейка формирует плоское завершённое соединение, исключаящее «волну» на ленте.
- В условиях эксплуатации с нарушением требований A Series распределяет динамические нагрузки, чтобы защитить отдельные крюки.

Крепления A Series легко укоротить до нужной длины или заказать модели определенной длины до 1500 мм. Их не рекомендуется применять для соединений внахлестку, лотковых лент, в которых часто происходит поломка общей рейки и где требуется использование специальных металлов.

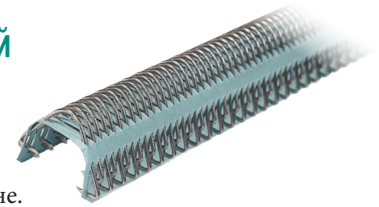


Крюки в картонной оправе

Отдельные крюки ANKER® закрепляются на картоне.

- Применяется во всех случаях, в том числе для соединений внахлестку и лотковых лент.

Выпускаются модели различных размеров, изготавливаемые из разных металлов.



Стыковка лент G Series™

Стыковка лент ANKER® G Series™ — стыковка лент, выполняемая прецизионной штамповкой с использованием нержавеющей стали AISI 316, обеспечивающая неизменный шаг 4,00 мм по всей длине шивки. Расположение в шахматном порядке охватывает четыре уровня точек между верхним и нижним краями шивки, что обеспечивает различную глубину проникновения по сравнению с непрерывной линией, а также увеличивает прочность и долговечность соединения.

G Series применяется машинным способом для равномерного сжатия, что приводит к единообразному плоскому соединению даже с лентами, подверженными «волне». Рифленные соединительные штифты из нержавеющей стали препятствуют смещению в процессе эксплуатации.



Характеристики материала крепления

| Металл | Аббревиатура | Магнитные свойства | Устойчивость к истиранию | Химическая устойчивость | Стойкость к коррозии | Тип | Размеры |
|---|--------------|--------------------|--------------------------|----------------------------|----------------------|------------------------------------|---|
| Оцинкованный | G | Да | Хорошо | Плохо | Хорошо | В картонной оправе | 25, 40, 2-7, G001-G003 |
| Сталь | | Да | Хорошо | Плохо | Плохо | Сварная рейка | A2-A7 |
| AISI 430 1.4016 EN 10088-3 | S | Немного | Хорошо | От приемлемого до хорошего | Хорошо | В картонной оправе и сварная рейка | 40/A40, 2-7/A2-A7 |
| AISI 316/316L 1.4401/1.4404 EN 10088-3 | SS | Нет | Хорошо | От хорошего до отличного | Отлично | В картонной оправе и сварная рейка | 25/A25, 30/A30, A34, 35/A35, A36, 40/A40, 2-7/A2-A7, G 00 - G 008 |
| Сплав Хастеллой | H | Нет | Хорошо | Отлично | Отлично | В картонной оправе и сварная рейка | 25, 30/A30, A36, 40/A40 |
| Повышенной прочности на разрыв | HT | Да | От хорошего до отличного | Приемлемо | Хорошо | В картонной оправе | 2-7 |

Рекомендации по выбору крепления

Правильный выбор характеристик крепления ANKER®

1. Измерение толщины ленты

Используйте микрометр или калибр для измерения толщины ленты. Если лента имеет покрытие, снимите слой покрытия на расстоянии 25 мм от конца ленты перед измерением. Не режьте каркас ленты.

2. Измерение диаметра барабана

Минимальный диаметр барабана — самый малый барабан с обмоткой ленты не менее 90°.

3. Выбор крюков

С помощью таблицы на стр. 4 определите толщину ленты в верхней части таблицы и минимальный диаметр барабана с левой стороны. с помощью матрицы определите размеры крюков, наиболее подходящие для данного применения. Не выбирайте крюки, для которых указаны более крупные минимальные барабаны: длина стержня будет слишком велика, что приведет к усталости стержня и преждевременной поломке.

4. Выбор диаметра проволоочного крюка

Выпускаются крюки с различным диаметром проволоки. Соединение, выполненное проволокой меньшего диаметра, издает меньше шума и меньше изнашивается в результате контакта с компонентами конвейера. Соединение, выполненное проволокой большего диаметра, прочнее и устойчивее к истиранию. См. столбец «Диаметр проволоки» в таблице на стр. 4. Выбирайте крюк с диаметром проволоки, наиболее подходящим для ваших нужд.

5. Выбор стиля

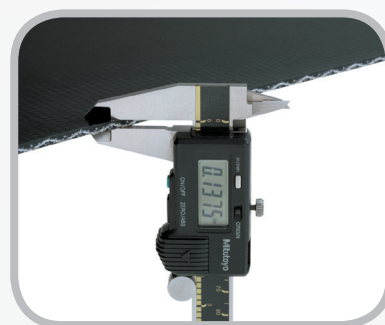
Выбирайте между креплениями на сварной рейке и блоками крепежных материалов в картонной оправе, основываясь на особенностях конкретного применения.

6. Выбор материала

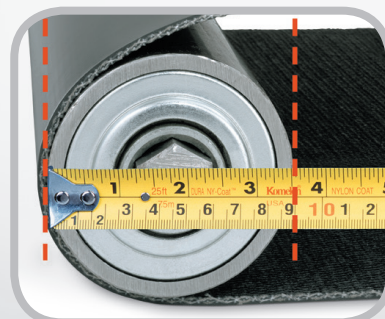
Характеристики металлов, наиболее удовлетворяющие вашим задачам, см. в разделе материалов в таблице на стр. 2. Не все размеры и стили доступны для всех металлов.



Снятие слоев покрытия



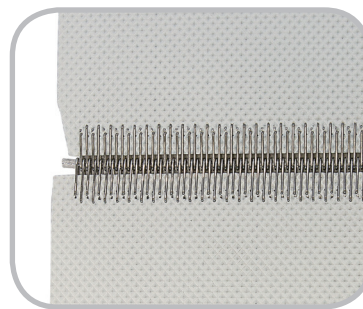
Измерение толщины ленты



Измерение диаметра самого малого барабана

Крепления

Стандартные значения длины — от 150 мм до 300 мм



Крепежные материалы в картонной оправе

В картонной оправе № 25 — диаметр проволоки 0,62 мм — шаг 1,7 мм

| Металл | Штифты | Длина, мм | 25SP | 25 | 25LLSP | 25LL | 25LLLP |
|------------------|--------|-----------|-------------|-----------|---------------|-------------|---------------|
| Оцинкованный | Нет | 150 | 25SP-G-150 | 25-G-150 | 25LLSP-G-150 | 25LL-G-150 | 25LLLP-G-150 |
| | | 300 | 25SP-G-300 | 25-G-300 | 25LLSP-G-300 | 25LL-G-300 | 25LLLP-G-300 |
| AISI 316L, нерж. | Нет | 150 | 25SP-SS-150 | 25-SS-150 | 25LLSP-SS-150 | 25LL-SS-150 | 25LLLP-SS-150 |
| | | 300 | 25SP-SS-300 | 25-SS-300 | 25LLSP-SS-300 | 25LL-SS-300 | 25LLLP-SS-300 |

В картонной оправе № 30 — диаметр проволоки 0,8 мм — шаг 2,54 мм

| Металл | Штифты | Длина, мм | 30SP | 30 | 30LLSP | 30LL |
|------------------|--------|-----------|-------------|-----------|---------------|-------------|
| AISI 316L, нерж. | Нет | 150 | 30SP-SS-150 | 30-SS-150 | 30LLSP-SS-150 | 30LL-SS-150 |
| | | 300 | 30SP-SS-300 | 30-SS-300 | 30LLSP-SS-300 | 30LL-SS-300 |
| Сплав Хастеллой | Нет | 150 | | | 30LLSP-H-150 | 30LL-H-150 |
| | | 300 | | | 30LLSP-H-300 | 30LL-H-300 |

В картонной оправе № 35 — диаметр проволоки 0,9 мм — шаг 2,54 мм

| Металл | Штифты | 35LL |
|------------------|--------|-------------|
| AISI 316L, нерж. | Нет | 35LL-SS-300 |

В картонной оправе № 40 — диаметр проволоки 1,0 мм — шаг 3,175 мм

| Металл | Штифты | Длина, мм | 40SP | 40 | 40LLSP | 40LL | 40LLLP | 40XLL | 40XLLSP |
|------------------|--------|-----------|-------------|-----------|---------------|-------------|---------------|--------------|----------------|
| Оцинкованный | Нет | 150 | 40SP-G-150 | 40-G-150 | 40LLSP-G-150 | 40LL-G-150 | | | |
| | | 300 | 40SP-G-300 | 40-G-300 | 40LLSP-G-300 | 40LL-G-300 | | | |
| AISI 430, нерж. | Нет | 150 | 40SP-S-150 | 40-S-150 | 40LLSP-S-150 | 40LL-S-150 | | | |
| | | 300 | 40SP-S-300 | 40-S-300 | 40LLSP-S-300 | 40LL-S-300 | | | |
| AISI 316L, нерж. | Нет | 150 | 40SP-SS-150 | 40-SS-150 | 40LLSP-SS-150 | 40LL-SS-150 | 40LLLP-SS-150 | 40XLL-SS-150 | 40XLLSP-SS-150 |
| | | 300 | 40SP-SS-300 | 40-SS-300 | 40LLSP-SS-300 | 40LL-SS-300 | 40LLLP-SS-300 | 40XLL-SS-300 | 40XLLSP-SS-300 |
| Сплав Хастеллой | Нет | 300 | | | 40LLSP-H-300 | 40LL-H-300 | | | |

В картонной оправе № 2-7 — диаметр проволоки 1,2 мм № 2 и № 3; диаметр проволоки 1,38 мм № 4-7 в картонной оправе — шаг 3,67 мм

| Металл | Штифты | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|--------|----------|----------|-------------|----------|----------|----------|
| Оцинкованный | Да | 2-G-300W | 3-G-300W | 4-G-300W | 5-G-300W | 6-G-300W | 7-G-300W |
| | Нет | 2-G-300 | 3-G-300 | 4-G-300 | 5-G-300 | 6-G-300 | 7-G-300 |
| Повышенной прочности на разрыв | Нет | 2-HT-300 | 3-HT-300 | 4-HT-300 | 5-HT-300 | 6-HT-300 | |
| Прямоугольный, повышенной прочности на разрыв | Нет | | | 4-RHT-300** | | | |
| AISI 430, нерж. | Нет | 2-S-300 | 3-S-300 | 4-S-300 | 5-S-300 | 6-S-300 | 7-S-300 |
| AISI 316L, нерж. | Нет | 2-SS-300 | 3-SS-300 | 4-SS-300 | 5-SS-300 | 6-SS-300 | 7-SS-300 |

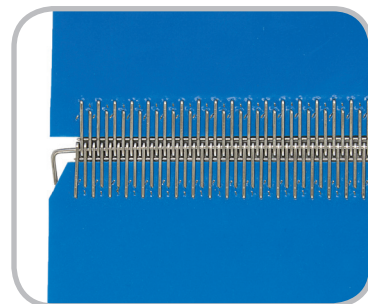
**RHT — диаметр проволоки 1,48 x 1,35 мм

AP в картонной оправе — диаметр проволоки 1,2 мм — шаг 3,67 мм

| Металл | Штифты | AP4 | AP5 | AP6 | AP6LP | AP7 |
|-----------|--------|------------|------------|------------|--------------|------------|
| AISI 316L | Нет | AP4-SS-300 | AP5-SS-300 | AP6-SS-300 | AP6LP-SS-300 | AP7-SS-300 |

Крепления

ПРИМЕЧАНИЕ. Крепления Anker со сварной рейкой доступны со стандартными значениями длины от 150 до 1500 мм. Обратитесь в службу поддержки компании Flexco, если для ваших задач требуются нестандартные крепления.



Крепления со сварной рейкой

Сварная рейка A25 — диаметр проволоки 0,62 мм — шаг 1,7 мм

| Металл | Штифты | Длина, мм | A25 | 25LL |
|------------------|--------|-----------|------------|--------------|
| AISI 316L, нерж. | Нет | 300 | A25-SS-300 | A25LL-SS-300 |
| | | 600 | A25-SS-600 | A25LL-SS-600 |

Сварная рейка A30 — диаметр проволоки 0,8 мм — шаг 2,54 мм

| Металл | Штифты | Длина, мм | A30SP | A30 | A30LLSP | A30LL |
|------------------|--------|-----------|--------------|------------|----------------|--------------|
| AISI 316L, нерж. | Нет | 300 | A30SP-SS-300 | A30-SS-300 | A30LLSP-SS-300 | A30LL-SS-300 |
| | | 600 | A30SP-SS-600 | A30-SS-600 | A30LLSP-SS-600 | A30LL-SS-600 |

Сварная рейка A34 — диаметр проволоки 0,9 x 0,5 мм — шаг 2,54 мм

| Металл | Штифты | Длина, мм | A34SLSP | A34SP |
|-----------------|--------|-----------|----------------|--------------|
| AISI 316, нерж. | Нет | 300 | A34SLSP-SS-300 | A34SP-SS-300 |
| | | 600 | | A34SP-SS-600 |

Сварная рейка A35 — диаметр проволоки 0,9 x 0,6 мм — шаг 2,54 мм

| Металл | Штифты | Длина, мм | A35SP | A35SLXSP |
|-----------------|--------|-----------|--------------|-----------------|
| AISI 316, нерж. | Нет | 300 | A35SP-SS-300 | A35SLXSP-SS-300 |
| | | 600 | A35SP-SS-600 | A35SLXSP-SS-600 |

Сварная рейка A36 — диаметр проволоки 0,9 x 0,7 мм — шаг 2,54 мм

| Металл | Штифты | Длина, мм | A36SLXSP | A36SLSP | A36XSP | A36SP | A36 | A36LP | A36LLSP | A36LL | A36LLLP |
|-----------------|--------|-----------|-----------------|----------------|---------------|--------------|------------|--------------|----------------|--------------|----------------|
| AISI 316, нерж. | Нет | 300 | A36SLXSP-SS-300 | A36SLSP-SS-300 | A36XSP-SS-300 | A36SP-SS-300 | A36-SS-300 | A36LP-SS-300 | A36LLSP-SS-300 | A36LL-SS-300 | A36LLLP-SS-300 |
| | | 600 | A36SLXSP-SS-600 | A36SLSP-SS-600 | A36XSP-SS-600 | A36SP-SS-600 | A36-SS-600 | A36LP-SS-600 | A36LLSP-SS-600 | A36LL-SS-600 | A36LLLP-SS-600 |

Сварная рейка A40 — диаметр проволоки 1,0 мм — шаг 3,175 мм

| Металл | Штифты | Длина, мм | A40XSP | A40SP | A40 | A40LLXSP | A40LLSP | A40LL |
|------------------|--------|-----------|---------------|--------------|------------|-----------------|----------------|--------------|
| AISI 430, нерж. | Нет | 300 | A40XSP-S-300 | A40SP-S-300 | A40-S-300 | | A40LLSP-S-300 | A40LL-S-300 |
| | | 600 | A40XSP-S-600 | A40SP-S-600 | A40-S-600 | | A40LLSP-S-600 | A40LL-S-600 |
| AISI 316L, нерж. | | 300 | A40XSP-SS-300 | A40SP-SS-300 | A40-SS-300 | A40LLXSP-SS-300 | A40LLSP-SS-300 | A40LL-SS-300 |
| | | 600 | A40XSP-SS-600 | A40SP-SS-600 | A40-SS-600 | A40LLXSP-SS-600 | A40LLSP-SS-600 | A40LL-SS-600 |

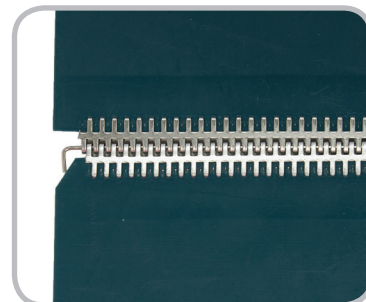
Сварная рейка A2-A7 — диаметр проволоки 1,2 мм A2 и A3; диаметр проволоки 1,38 мм A4-A7 — шаг 3,67 мм

| Металл | Штифты | Длина, мм | A2 | A3 | A4 | A5 | A6 | A7 |
|------------------|--------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Сталь | Да | 300 | A2-300W | A3-300W | A4-300W | A5-300W | A6-300W | A7-300W |
| | Нет | 300 | A2-300 | A3-300 | A4-300 | A5-300 | A6-300 | A7-300 |
| AISI 430, нерж. | Нет | 300 | A2-S-300 | A3-S-300 | A4-S-300 | A5-S-300 | A6-S-300 | A7-S-300 |
| | | 600 | A2-S-600 | A3-S-600 | A4-S-600 | A5-S-600 | A6-S-600 | A7-S-600 |
| AISI 316L, нерж. | Нет | 300 | A2-SS-300 | A3-SS-300 | A4-SS-300 | A5-SS-300 | A6-SS-300 | A7-SS-300 |
| | | 600 | A2-SS-600 | A3-SS-600 | A4-SS-600 | A5-SS-600 | A6-SS-600 | A7-SS-600 |

Крепления

G Series применяется машинным способом для равномерного сжатия, что приводит к единообразному плоскому соединению даже с лентами, подверженными «волне». Рифленные соединительные штифты из нержавеющей стали препятствуют смещению в процессе эксплуатации.

Стыковка лент G Series™



| G Series™ — шаг 4,0 мм | | | | | |
|------------------------|------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------|---------------|
| Размер | Длина полосы, мм | Толщина материала | Полос на упаковку | AISI 316, нержавеющая сталь | Оцинкованный |
| G00 | 150 | 0,50 мм | 12 | G 00-SS-150W | |
| | 300 | | 12 | G 00-SS-300W | |
| | 600 | | 8 | G 00-SS-600W | |
| | 900 | | 8 | G 00-SS-900W | |
| | 1200 | | 8 | G 00-SS-1200W | |
| G001A | 150 | | 12 | G 001A-SS-150W | |
| | 300 | | 12 | G 001A-SS-300W | |
| G001 | 150 | 0,75 мм | 12 | G 001-SS-150W | G 001-G-150W |
| | 300 | | 12 | G 001-SS-300W | G 001-G-300W |
| | 600 | | 8 | G 001-SS-600W | G 001-G-600W |
| | 900 | | 8 | G 001-SS-900W | |
| | 1200 | | 8 | G 001-SS-1200W | G 001-G-1200W |
| G002 | 150 | 0,75 мм | 8 | G 001-SS-1500W | G 001-G-1500W |
| | 300 | | 12 | G 002-SS-150W | G 002-G-150W |
| | 600 | | 12 | G 002-SS-300W | G 002-G-300W |
| | 900 | | 8 | G 002-SS-600W | G 002-G-600W |
| | 1200 | | 8 | G 002-SS-900W | |
| G003 | 1500 | | 8 | G 002-SS-1200W | G 002-G-1200W |
| | 300 | | 8 | G 002-SS-1500W | G 002-G-1500W |
| | 600 | | 12 | G 003-SS-150W | G 003-G-150W |
| | 900 | | 12 | G 003-SS-300W | G 003-G-300W |
| | 1200 | | 8 | G 003-SS-600W | G 003-G-600W |
| G005A | 900 | | 8 | G 003-SS-900W | |
| | 1200 | | 8 | G 003-SS-1200W | G 003-G-1200W |
| | 1500 | | 8 | G 003-SS-1500W | G 003-G-1500W |
| | 300 | 0,5 мм | 12 | G 005A-SS-300W | |
| | 600 | | 8 | G 005A-SS-600W | |
| 900 | 8 | | G 005A-SS-900W | | |
| 1200 | 8 | | G 005A-SS-1200W | | |
| 1500 | 8 | | G 005A-SS-1500W | | |
| G005 | 300 | 0,75 мм | 12 | G 005-SS-300W | |
| | 600 | | 8 | G 005-SS-600W | |
| | 900 | | 8 | G 005-SS-900W | |
| | 1200 | | 8 | G 005-SS-1200W | |
| | 1500 | | 8 | G 005-SS-1500W | |
| G006A | 300 | 0,5 мм | 12 | G 006A-SS-300W | |
| | 600 | | 8 | G 006A-SS-600W | |
| | 900 | | 8 | G 006A-SS-900W | |
| | 1200 | | 8 | G 006A-SS-1200W | |
| | 1500 | | 8 | G 006A-SS-1500W | |
| G006 | 300 | 0,75 мм | 12 | G 006-SS-300W | |
| | 600 | | 8 | G 006-SS-600W | |
| | 900 | | 8 | G 006-SS-900W | |
| | 1200 | | 8 | G 006-SS-1200W | |
| | 1500 | | 8 | G 006-SS-1500W | |
| G008 | 300 | 1,00 мм | 12 | G 008-SS-300W | |
| | 600 | | 8 | G 008-SS-600W | |
| | 900 | | 8 | G 008-SS-900W | |
| | 1200 | | 8 | G 008-SS-1200W | |
| | 1500 | | 8 | G 008-SS-1500W | |

Соединительные стержни

Соединительные стержни — важнейший элемент, обеспечивающий безупречное соединение совместно с правильно выбранными и установленными крюками. Широкий выбор материалов и размеров позволяет подобрать соединительный стержень для нужд конкретного применения.



Характеристики соединительных стержней

| Материал | Аббревиатура | Износ стержня | Износ крюка | Жесткость | Магнитные свойства | Доступные размеры (мм) |
|---|--------------|---------------|-------------|----------------------------|--------------------|--|
| Nylosteel | NST | Хорошо | Хорошо | Хорошо | Да | 1,2; 1,35; 1,5; 1,8; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5 |
| Кабель Nylostainless (ISO 1.4404/316L SS) | HNSS | Отлично | Отлично | Хорошо | Нет | 1,2; 1,35; 1,5; 1,8; 2,0; 2,5; 3,0 |
| Кабель Nylostainless (ISO 1.4404/316L SS) | HNCS | Отлично | Отлично | Приемлемо | Нет | 1,5; 1,8; 2,0; 2,5; 3,0 |
| Рифленая сталь (ISO 1.4404/316L) | CSP | Отлично | Отлично | Хорошо | Нет | 1,00; 1,20; 1,40; 1,80; 2,00; 2,50 |
| Нержавеющая сталь (ISO 1.4404/316L SS) | SS | Отлично | Отлично | Хорошо | Нет | 1,0; 1,2; 1,4; 1,5; 1,8; 2,0; 2,5 |
| Perlon (PA 6) | NK | Хорошо | Отлично | От приемлемого до хорошего | Нет | 1,5; 1,8; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0 |
| Рифленый Perlon (PA 6) | KS | Хорошо | Отлично | От приемлемого до хорошего | Нет | 1,4 |
| Сплав Хастеллой | H | Хорошо | Отлично | Хорошо | Нет | 1,2; 1,4; 1,6 |
| PEEK | PK | Хорошо | Отлично | Нет | Нет | 1,0; 1,2; 1,4 |
| Полиэстер | POLY | Хорошо | Отлично | Нет | Нет | FDA: 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,5 FDA-BLACK: 0,8; 0,9; 1,0; 1,2 FDA-BLUE: 0,9 |

ANKER®

Системы механического крепления

Лентосшиватели технического обслуживания

Roller Lacer®

Выпускается с четырьмя значениями ширины: 600, 900, 1200, 1500 мм. Идеально для пользователей, которым требуется установка широких лент по месту.

- Система зажимов ленты, приводимая в движение рукоятью.
- Прочная алюминиевая конструкция для установки по месту.
- Отделение для хранения запасных облицовочных полос и штифтов лентосшивателя.
- Функция сплошной стыковки для сшивания лент, ширина которых больше ширины инструмента.



| Roller Lacer® | |
|---------------|--------------|
| Ширина ленты | Номер заказа |
| мм | |
| 600 | RL-601 |
| 900 | RL-901 |
| 1200 | RL-1201 |
| 1500 | RL-1501 |

Облицовочные полосы продаются отдельно

| Облицовочные полосы Roller Lacer® | | | | |
|-----------------------------------|---------------------------------------|---------------------|------------------------|------------------------|
| Ширина ленты | Номер заказа | | | |
| | Размер крюка 30/A30, A34, 35/A35, A36 | Размер крюка 40/A40 | Размер крюка 2-3/A2-A3 | Размер крюка 4-7/A4-A7 |
| мм | | | | |
| 600 | FS-601-30 | FS-601-40 | FS-601-54T | FS-601-54W |
| 900 | FS-901-30 | FS-901-40 | FS-901-54T | FS-901-54W |
| 1200 | FS-1201-30 | FS-1201-40 | FS-1201-54T | FS-1201-54W |
| 1500 | FS-1501-30 | FS-1501-40 | FS-1501-54T | FS-1501-54W |

| Облицовочные полосы G Series™ | | |
|-------------------------------|-------------|--------------|
| мм | G001 – G006 | G008 |
| 600 | FS-601-G-2 | FS-601-G-XL |
| 900 | FS-901-G-2 | FS-901-G-XL |
| 1200 | FS-1201-G-2 | FS-1201-G-XL |
| 1500 | FS-1501-G-2 | FS-1501-G-XL |

Microlacer®

Проверенный, надежный выбор для лент шириной не более 350 мм. Может быть использован на более широких лентах с редкими требованиями к стыковке.

- Ленты крепятся затяжкой зажимов ленты.
- Прочная конструкция.
- Компактность и легкость.
- Функция сплошной стыковки для сшивания лент, ширина которых больше ширины инструмента.
- Экономичность.

| Microlacer® | |
|--------------|--------------|
| Ширина ленты | Номер заказа |
| мм | |
| 350 | ML-351 |

Облицовочные полосы продаются отдельно

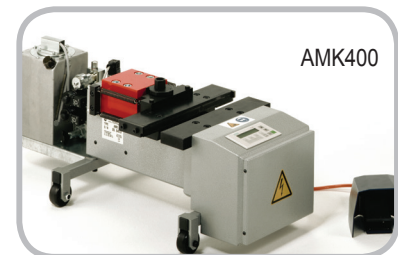
| Облицовочные полосы Microlacer® | | | | |
|---------------------------------|---------------------------------------|---------------------|------------------------|------------------------|
| Ширина ленты | Номер заказа | | | |
| | Размер крюка 30/A30, A34, 35/A35, A36 | Размер крюка 40/A40 | Размер крюка 2-3/A2-A3 | Размер крюка 4-7/A4-A7 |
| мм | | | | |
| 350 | FS-351-30 | FS-351-40 | FS-351-54T | FS-351-54W |
| Облицовочные полосы G Series™ | | | | |
| мм | G001 – G006 | G008 | | |
| 350 | FS-351-G-2 | FS-351-G-XL | | |

Содержит один штифт лентосшивателя.



Производственные лентосшиватели

Производственные лентосшиватели предназначены для стыковки лент в больших объемах. Это самый быстрый и наиболее точный метод установки проволочных крюков. Когда зажимные тиски контактируют с крюками, наконечники крюков проникают в ленту под идеальным углом, обеспечивая оптимальное соединение. Выпускаются гребни и адаптеры для крюков всех размеров, позволяя производственным лентосшивателям работать с крюками ANKER® любых размеров. Все производственные лентосшиватели располагают функцией сплошной стыковки, позволяющей путем последовательных операций сшивать ленты, ширина которых больше ширины лентосшивателя.



| Производственные лентосшиватели | | | |
|--|------------------|--------------------------|-----------------------|
| Для серии крюков: 25, 30-36, 40, 2-7, A Series, G-Series | | | |
| Номер заказа типа лентосшивателя | Ширина зажима мм | Макс. мощность сжатия кН | Стиль гребня/адаптера |
| ARK150 | 200 | 60 | ZA-адаптеры |
| ARK200 | 200 | 100 | ZA-адаптеры |
| AMK400 | 300 | 200 | ZA-адаптеры |
| ARU2000 | 200 | 100 | УК-гребни |
| ARU3000 | 200 | 100 | УК-гребни |
| AMU4000 | 300 | 200 | УК-гребни |
| AMU6000 | 300 | 200 | УК-гребни |
| AMU8000 | 300 | 280 | УК-гребни |

Насос, нагревательное устройство, гребни и адаптеры продаются отдельно.

| Адаптеры ARK 150, ARK 200, AMK 400 | | | | | | | | |
|---|---------------|------------------|--------------|--------------------------|---------------|---------------------|---------------------|---------------------------|
| Оснащаются секцией переноса для установки креплений в широких лентах, чтобы избежать ступенчатости в соединениях. | | | | | | | | |
| Лентосшиватель | Ширина зажима | Диаметр щупа, мм | 25/A25 | 30/A30, A34, 35/A35, A36 | 40/A40 | 2-5, A2-A5, AP4-AP5 | 5-7, A5-A7, AP5-AP7 | G Series |
| ARK 150 / ARK 200 | 200 | 1,5 | | | | | | ZAG-1.5-200; G 001-G 006 |
| | | 1,6 | ZA25-1.6-200 | ZA36-1.6-200 | | | | |
| | | 2,0 | ZA25-2.0-200 | ZA36-2.0-200 | ZA40-2.0-200 | | | ZAG-2.0-200; G 001-G 006 |
| | | 3,0 | | | ZA40F-3.0-200 | | | |
| | | 4,0 | | | | ZA54F-4.0-200 | | |
| AMK 400 | 300 | 6,0 | | | | | ZA54F-6.0-200 | |
| | | 1,5 | | | | | | ZAG-1.5-400; G 001-G 006 |
| | | 1,6 | ZA25-1.6-400 | ZA36-1.6-400 | | | | |
| | | 2,0 | ZA25-2.0-400 | ZA36-2.0-400 | ZA40-2.0-400 | | | ZAG-2.0-400; G 001-G 006 |
| | | 3,0 | | | ZA40F-3.0-400 | | | ZAGF-3.0-400; G 006-G 008 |
| | | 4,0 | | | | ZA54F-4.0-400 | | |
| | | 6,0 | | | | | ZA54F-6.0-400 | |

Специальные лентосшиватели

Vise Lacer

Надежный Vise Lacer — самый экономичный метод установки крюков ANKER®.

- Устанавливается в любое зажимное приспособление.
- Идеально для пользователей с небольшим количеством лент.
- Функция сплошной стыковки.

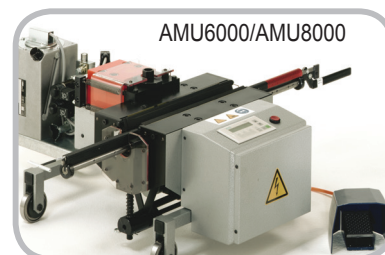
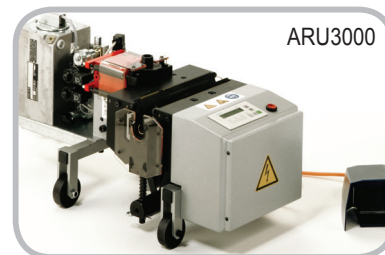
| Vise Lacer | | | | | |
|----------------|--------|--------------|----------------|--------|--------------|
| Размер крюка | Ширина | Номер заказа | Размер крюка | Ширина | Номер заказа |
| 25, A25 | 150 мм | VL25-150 | 2-7, A2-A7, AP | 150 мм | VL54-150 |
| 25, A25 | 200 мм | VL25-200 | 2-7, A2-A7, AP | 200 мм | VL54-200 |
| 30, 34, 35, 36 | 150 мм | VL30-150 | 2-7, A2-A7, AP | 250 мм | VL54-250 |
| 30, 34, 35, 36 | 200 мм | VL30-200 | G | 150 мм | VLG-150 |
| 40, A40 | 150 мм | VL40-150 | G | 200 мм | VLG-200 |
| 40, A40 | 200 мм | VL40-200 | G | 250 мм | VLG-250 |

Производственные лентосшиватели

УК-гребни для производственных лентосшивателей

Оснащается секцией переноса для установки креплений в широких лентах, чтобы избежать ступенчатости в соединениях и иметь возможность крепить полосы с длиной, превышающей максимальную ширину зажима.

| Ширина гребня | 25/A25 | 30/A30, A34, 35/A35, A36 | 40/A40 | 2-7/A2-A7/AP | G001 – G006 | G008 |
|---------------|-----------|--------------------------|-----------|--------------|-------------|-------------|
| 600 | UK25-601 | UK36-601 | UK40-601 | UK54-601 | UKG-601 | UKG-XL-601 |
| 900 | UK25-901 | UK36-901 | UK40-901 | UK54-901 | UKG-901 | UKG-XL-901 |
| 1200 | UK25-1201 | UK36-1201 | UK40-1201 | UK54-1201 | UKG-1201 | UKG-XL-1201 |
| 1500 | | | | UK54-1501 | UKG-1501 | UKG-XL-1501 |



Гидравлические насосы

Гидравлические насосы ANKER® обеспечивают необходимое гидравлическое давление масла в лентосшивателе для установки крепления.

Насос и нагреватель производственных лентосшивателей

| Номер заказа | ARK150 ARK200 | AMK400 | ARU2000 | ARU3000 | AMU4000 | AMU6000 AMU8000 |
|--------------|------------------|--------|---------|---------|---------|--------------------|
| HP500 | X | | X | | | |
| HP750 | X | | X | | | |
| HP1020 | X | X | X | | X | |
| HP1020-H | X | | | X | | X |

Клещевые лентосшиватели

Надежный Vise Lacer — самый экономичный метод установки крюков ANKER®.

- Устанавливается в любое зажимное приспособление.
- Идеально для пользователей с небольшим количеством лент.
- Функция сплошной стыковки.

| Клещевые лентосшиватели | |
|-------------------------|-------------------|
| Размер крюка | Номер заказа |
| 25, A25 | PL-25 |
| 30, 34, 35, 36 | PL-30, 34, 35, 36 |
| 40 | PL-40 |
| G | PL-G |

Рычажные лентосшиватели

Портативное устройство делает шов длиной 150 мм в ходе одной операции.

- Функция сплошной стыковки.
- Выпускаются фиксаторы для крюков всех размеров.

| Рычажные лентосшиватели | |
|-------------------------|--------------|
| Размер крюка | Номер заказа |
| 25, A25 | LL25-50 |
| 30, 34, 35, 36 | LL36-50 |



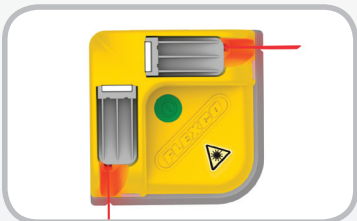
Резак для ленты серии 900



Электрический резак для ленты 350 мм



Зажимы ленты Smart Clamp™



Laser Belt Square



Устройство для снятия части обкладки подающей ленты



Приспособление для шлифования ленты RB-1

ANKER®

Системы механического крепления

Приспособления для подготовки транспортной ленты

Резаки для ленты серии 900

Резаки для ленты Flexco располагают многочисленными функциями для удобной, плавной резки лент с чрезвычайной точностью.

- Конструкция с износостойким лезвием обеспечивает очень точную резку. Благодаря полностью закрытому корпусу достигается безопасность эксплуатации.
- Функция быстрого зажима ленты.
- Устройства серии 900 режут ленты до 38 мм.

Электрический резак для ленты 350 мм

Портативный инструмент быстро и легко режет ленты шириной до 350 мм.

- Режет ленты толщиной до 9,5 мм.

Зажимы ленты SmartClamp™

Система SmartClamp™ обеспечивает безопасный и эффективный зажим лент при установке механических креплений лент. Благодаря скорости установки сокращаются дорогостоящие простои при поломках, а плавный переход от зажима к ленте снижает шансы повреждения ленты.

Laser Belt Square

Laser Belt Square позволяет быстро, просто и точно выровнять ленту для стыковки. Laser Belt Square идеально подходит для использования в многочисленных применениях с легкими условиями работы, в том числе в тесных пространствах и для лент с боковыми бортами.

Устройство для снятия части обкладки подающей ленты

Упрощает снятие покрытия ленты перед выбором размера и установкой крепления.

Приспособление для шлифования ленты RB-1

Твердосплавный режущий инструмент быстро и чисто снимает части обкладки ленты. Присоединяется к 10-мм электрической или пневматической дрели (2500 об/мин).

Резак для транспортной ленты модельной линейки* 900

| Ширина ленты | Номер заказа |
|--------------|--------------|
| мм | |
| 600 | 900924 |
| 900 | 900936 |
| 1200 | 900948 |
| 1500 | 900960 |
| 1800 | 900972 |
| 2100 | 900984 |

* Патентная заявка находится на рассмотрении

Электрический резак для ленты 350 мм

| Ширина ленты | Номер заказа |
|--------------|--------------------|
| мм | |
| 350 | CUTTER-14 / BC-350 |

Зажимы ленты Smart Clamp™

| Номер заказа |
|--------------|
| SMARTCLAMP |

Laser Belt Square

| Номер заказа |
|-------------------|
| LASER-BELT-SQUARE |

Устройство для снятия части обкладки подающей ленты

| Номер заказа |
|--------------|
| RTBS |

Приспособление для шлифования ленты RB-1

| Номер заказа |
|--------------|
| RB-1 |