



PREMIUM
QUALITY



ПРОФЕСІЙНИЙ КЛЕЙ ДЛЯ ХОЛОДНОЇ ВУЛКАНІЗАЦІЇ

BSC 5000

ТЕХНІЧНИЙ ЛИСТ

BSC 5000 - це контактний клей на основі спеціальних полімерів.

ЗАСТОСУВАННЯ:

BSC 5000 використовується для склеювання: конвеєрних стрічок, гуми з металом, гуми з гумою, тканини з тканиною, гуми з тканиною.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Зовнішній вигляд	чорний однорідний розчин
Динамічна в'язкість (20°C), мПа·с	2200 - 2600
Гарантійний термін склеєного з'єднання:	18 місяців
Сухий залишок (ISO 3251), %	≥ 20
Температура спалаху (ISO 3679), °C	горючий
Розчинник	циклогексан, етилацетат, ацетон
Витрата, г/м ²	250 - 300
Упаковка	металеві банки: 700 г, 4 кг
Умови зберігання	в оригінальній упаковці, у темному місці, при температурі від 5°C до 25°C
Термін зберігання	4 роки

ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ:

Підготовка поверхні: Поверхні, на які наноситься клей, повинні бути заздалегідь підготовлені. Для очищення зашліфованих ділянок від пилу та видалення забруднень використовується **INTERSOL NF**.

Підготовка клею: До клею додають 5% **HARDENER HTF** (50 г) та ретельно перемішують. Підготовлений клей слід використати протягом 2 годин.

Нанесення клею: Наносити два шари клею на гуму та текстиль. Перший шар повинен добре висохнути. Час висихання: перший шар: 30 хв, другий шар: 10-20 хв. Якщо другий шар пересох, нанесіть ще один шар.

Процес полімеризації: Час введення конвеєрної стрічки в експлуатацію під навантаженням: не раніш ніж за 3 години після склеювання. За цей час міцність з'єднання досягає 50% від кінцевої міцності. Максимальна міцність досягається за 24 години. Склеєне з'єднання стійке до високих температур та придатне для роботи в екстремальних літніх і зимових умовах.

Склеювання гумових та металевих поверхонь:

Клей наносять у два шари на метал поверх праймера та два шари на гуму.

Час висихання: перший шар: 30 хв, другий шар: 10-15 хв.

Поверхні з'єднують і щільно притискають.



Дистриб'ютор в Україні: