



PREMIUM
QUALITY



Дистриб'ютор в Україні:

ПРОФЕСІЙНИЙ КЛЕЙ ДЛЯ ХОЛОДНОЇ ВУЛКАНІЗАЦІЇ

BSC 6000

ТЕХНІЧНИЙ ЛИСТ

BSC 6000 - це контактний клей на основі спеціальних полімерів.

ЗАСТОСУВАННЯ:

BSC 6000 використовується для склеювання: конвеєрних стрічок, гуми з металом, гуми з гумою, тканини з тканиною, гуми з тканиною.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

| | |
|-----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| Зовнішній вигляд | чорний однорідний розчин |
| Динамічна в'язкість (20 °C), мПа·с | 1950–2350 |
| Гарантійний термін склеєного з'єднання: | 18 місяців |
| Сухий залишок (ISO 3251), % | ≥ 21 |
| Температура спалаху (ISO 3679), °C | горючий |
| Розчинник | циклогексан, етилацетат |
| Витрата, г/м ² | 250 - 350 |
| Упаковка | металеві банки: 700 г, 4 кг |
| Умови зберігання | в оригінальній упаковці, у темному місці, при температурі від 5°C до 25°C |
| Термін зберігання | 4 роки |

ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ:

Підготовка поверхні: Поверхні, на які наноситься клей, повинні бути заздалегідь підготовлені. Для очищення зашліфованих ділянок від пилу та видалення забруднень використовується **INTERSOL NF**.

Підготовка клею: До клею додають 5% **HARDENER HTF** (50 г) та ретельно перемішують. Підготовлений клей слід використати протягом 2 годин.

Нанесення клею: Наносити два шари клею на гуму та текстиль. Перший шар повинен добре висохнути. Час висихання: перший шар: 30 хв, другий шар: 10-20 хв. Якщо другий шар пересох, нанесіть ще один шар.

Процес полімеризації: Час введення конвеєрної стрічки в експлуатацію під навантаженням: не раніш ніж за 3 години після склеювання. За цей час міцність з'єднання досягає 50% від кінцевої міцності. Максимальна міцність досягається за 24 години. Склеєне з'єднання стійке до високих температур та придатне для роботи в екстремальних літніх і зимових умовах.

Склеювання гумових та металевих поверхонь: Клей наносять у два шари на метал поверх праймера та два шари на гуму. Час висихання: перший шар: 30 хв, другий шар: 10-15 хв. Поверхні з'єднують і щільно притискають.