



PREMIUM
QUALITY



Дистриб'ютор в Україні:

ПРАЙМЕР ДЛЯ МЕТАЛУ **PRIMER SC**

ТЕХНІЧНИЙ ЛИСТ

PRIMER SC - це базове покриття для металу, активатор адгезії гума-метал, виготовлений на основі спеціальних полімерів.

ЗАСТОСУВАННЯ:

PRIMER SC використовується під час склеювання гуми з металом із застосуванням клеїв BSC 2000, BSC 2002, BSC 3000, BSC 4000, BSC 5000 та BSC 6000.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Зовнішній вигляд	сірий однорідний розчин
Динамічна в'язкість (20°C), мПа·с	1200-1500
Питома вага (ISO 2811, 20°C), г/см ³ :	1,31
Сухий залишок (ISO 3251), %	≥ 30
Температура спалаху (ISO 3679), °C	горючий
Розчинник	етилацетат, тетрахлоретилен
Витрата, г/м ²	200 - 250
Упаковка	металеві банки: 1 кг, 6 кг
Умови зберігання	в оригінальній упаковці, у темному місці, при температурі від 5°C до 25°C
Термін зберігання	4 роки

ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ:

Металеві поверхні, на які наноситься **PRIMER SC**, попередньо готують шляхом шліфування або піскоструминної обробки. У разі наявності іржі на металевій поверхні необхідно використовувати засіб для видалення іржі. Перед нанесенням **PRIMER SC** металеві поверхні очищають та знежирюють за допомогою очищувача **INTERSOL NF**. На підготовлену таким чином металеву поверхню **PRIMER SC** наносять пензлем. Час висихання праймера - **не менше 60 хвилин**. Клей наносять у два шари поверх висохлого праймера. Час висихання становить 30 хвилин для першого шару та 10-15 хвилин для другого шару. Одночасно клей наносять і на гумову поверхню, яку попередньо готують шляхом шліфування та очищають за допомогою **INTERSOL NF**. На гуму також наносять два шари клею з таким самим часом висихання, як і на метал. З'єднання гуми з металом виконують шляхом прикладання необхідного тиску для забезпечення повного контакту поверхонь. Для з'єднань, що експлуатуються за температур понад 100°C, рекомендується використовувати **PRIMER SC** з додаванням 5% **HARDENER HT** (50 г). Час використання **PRIMER SC** з **HARDENER HT**, становить 2 години.