

ІНСТРУКЦІЯ ІЗ ЗАСТОСУВАННЯ КЛЕЮ PU 2000

Призначення

PU 2000 двокомпонентний поліуретановий клей для міцного з'єднання виробів із поліуретану (PU), м'якого ПВХ, а також для стикування та ремонту ПВХ- і поліуретанових конвеєрних стрічок. Клей забезпечує високу адгезію, еластичність та стійкість з'єднання до механічних навантажень.

Підготовка поверхонь

Роботи рекомендується виконувати за температури навколишнього середовища та матеріалів від +5°C до +45°C.

Під час виконання робіт необхідно:

- уникати впливу прямих сонячних променів;
- виключити утворення конденсату на поверхнях;
- не виконувати склеювання за температури нижче точки роси;
- забезпечити належну вентиляцію робочої зони.

Поверхні, що склеюються, повинні бути сухими, чистими, без слідів масла, жиру, пилу та інших забруднень.

Поліуретан та ПВХ

Поверхні необхідно ретельно зашліфувати до отримання рівномірної матової структури. Глянцеві ділянки неприпустимі, оскільки вони знижують адгезію клею.

Для тонких ПВХ-покриттів рекомендується використовувати дрібнозернистий наждачний папір.

Після механічної обробки поверхні необхідно знежирити очищувачем **INTERSOL NF** та дати їм повністю висохнути.

Текстильний корд

Текстильні поверхні не шліфують. Необхідно видалити залишки старого покриття та обережно розпушити волокна без їх пошкодження. Після підготовки видалити пил, що утворився, сухим способом.

Приготування клейової суміші

Перед використанням клей **PU 2000** необхідно ретельно перемішати. Безпосередньо перед нанесенням додати затверджувач

HARDENER HTF у кількості 5% від маси клею та ретельно перемішати до отримання однорідної маси.

Готова суміш зберігає робочі властивості протягом 4 годин за температури близько +20°C. Після закінчення часу життєздатності використовувати клей не рекомендується.

Нанесення клею

Клей наносять на обидві поверхні, що склеюються, рівномірним тонким шаром.

Рекомендується нанесення у два шари.

Перший шар

Нанести тонкий рівномірний шар клею на обидві поверхні та залишити до повного висихання на 30–60 хвилин залежно від температури та вологості навколишнього середовища.

Другий шар

Після висихання першого шару нанести другий тонкий шар клею.

Витримати 10–20 хвилин до стану, коли клейова плівка стає сухою на дотик, але зберігає здатність до реактивації нагріванням.

Якщо другий шар повністю пересох або був забруднений, рекомендується нанести додатковий тонкий шар клею.

Для текстильних поверхонь із грубою структурою плетіння допускається нанесення третього шару.

Термоактивація

Для досягнення максимальної міцності з'єднання рекомендується виконувати термоактивацію клейового шару безпосередньо перед з'єднанням деталей.

Термоактивація являє собою короточасне нагрівання висохлої клейової плівки, внаслідок чого поверхня клею знову стає активною та набуває високої адгезійної здатності.

Ця операція особливо важлива під час:

- стикування конвеєрних стрічок;
- склеювання поліуретанових матеріалів;
- виготовлення з'єднань, що працюють під високими механічними навантаженнями;
- ремонту стрічок і покриттів у виробничих умовах.

Для активації допускається використання інфрачервоної лампи, промислового термофена або іншого відповідного джерела тепла.

Рекомендована температура поверхні клейового шару після нагрівання становить близько 50–70°C.

При використанні інфрачервоної лампи зазвичай достатньо приблизно 1 хвилини нагрівання.

Важливо не перегрівати матеріал. Поверхня повинна стати теплою та злегка липкою, але не повинна плавитися, пузиритися або змінювати свою структуру.

Після термоактивації з'єднання поверхонь необхідно виконати негайно, поки клейовий шар залишається активним.

Склеювання

Одразу після термоактивації акуратно сумістити підготовлені поверхні, уникаючи потрапляння повітря між ними.

Після з'єднання необхідно:

- ретельно прикатати з'єднання роликком;
- або забезпечити рівномірний тиск пресом.

Особливу увагу слід приділяти краям і ділянкам стику.

Витримка та набір міцності

Мінімальний час витримки з'єднання під навантаженням або притиском становить 6 годин за температури +20°C.

Для досягнення максимальної міцності рекомендується зберігати тиск на з'єднання протягом усього періоду витримки.

Повна механічна міцність клейового з'єднання досягається після завершення процесу полімеризації.

Заходи безпеки

Роботи проводити в добре вентильованих приміщеннях.

Використовувати захисні рукавички та засоби індивідуального захисту.

Уникати потрапляння клею та затверджувача на шкіру й в очі.

Дотримуватися вимог, зазначених у паспорті безпеки та на упаковці продукту.

Примітка

Рекомендації, наведені в цій інструкції, ґрунтуються на практичному досвіді застосування продукту. Оскільки умови експлуатації, характеристики матеріалів і методи виконання робіт перебувають поза контролем виробника, користувачеві рекомендується проводити попередні випробування в реальних умовах експлуатації.

Виробник не несе відповідальності за результати застосування продукту у разі недотримання цієї інструкції або використання клею не за призначенням.

Виробник: INTER STIK d.o.o. Борова 60, 18000 Ніш, Сербія

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ КЛЕЯ PU 2000

Назначение

PU 2000 двухкомпонентный полиуретановый клей для прочного соединения изделий из полиуретана (PU), мягкого ПВХ, а также для стыковки и ремонта ПВХ- и полиуретановых конвейерных лент. Клей обеспечивает высокую адгезию, эластичность и стойкость соединения к механическим нагрузкам.

Подготовка поверхностей

Работы рекомендуется выполнять при температуре окружающей среды и материалов от +5°C до +45°C.

Во время выполнения работ необходимо:

- избегать воздействия прямых солнечных лучей;
 - исключить образование конденсата на поверхностях;
 - не выполнять склеивание при температуре ниже точки росы;
 - обеспечить хорошую вентиляцию рабочей зоны.
- Склеиваемые поверхности должны быть сухими, чистыми, без следов масла, жира, пыли и других загрязнений.

Полиуретан и ПВХ

Поверхности необходимо тщательно зашлифовать до получения равномерной матовой структуры. Глянцевые участки недопустимы, поскольку они снижают адгезию клея.

Для тонких ПВХ-покрытий рекомендуется использовать мелкозернистую наждачную бумагу.

После механической обработки поверхности необходимо обезжирить очистителем **INTERSOL NF** и дать им полностью высохнуть.

Текстильный корд

Текстильные поверхности не шлифуют. Необходимо удалить остатки старого покрытия и аккуратно распушить волокна без их повреждения. После подготовки удалить образовавшуюся пыль сухим способом.

Приготовление клеевой смеси

Перед использованием клей **PU 2000** тщательно перемешать.

Непосредственно перед нанесением добавить отвердитель **HARDENER HTF** в количестве 5% от массы клея и тщательно перемешать до получения однородной массы.

Готовая смесь сохраняет рабочие свойства в течение 4 часов при температуре около +20°C. После окончания времени жизнеспособности использовать клей не рекомендуется.

Нанесение клея

Клей наносится на обе склеиваемые поверхности равномерным тонким слоем.

Рекомендуется нанесение в два слоя:

Первый слой

Нанести тонкий равномерный слой клея на обе поверхности и оставить до полного высыхания на 30–60 минут в зависимости от температуры и влажности окружающей среды.

Второй слой

После высыхания первого слоя нанести второй тонкий слой клея. Выдержать 10–20 минут до состояния, когда клеевая пленка становится сухой на ощупь, но сохраняет способность к реактивации нагревом.

Если второй слой полностью пересох или был загрязнен, рекомендуется нанести дополнительный тонкий слой клея.

Для текстильных поверхностей с грубой структурой плетения допускается нанесение третьего слоя.

Термоактивация

Для достижения максимальной прочности соединения рекомендуется выполнять термоактивацию клеевого слоя непосредственно перед соединением деталей.

Термоактивация представляет собой кратковременный нагрев высохшей клеевой пленки, в результате которого поверхность клея вновь становится активной и приобретает высокую адгезионную способность.

Данная операция особенно важна при:

- стыковке конвейерных лент;
- склеивании полиуретановых материалов;
- соединениях, работающих под высокой механической нагрузкой;
- ремонте лент и покрытий в производственных условиях.

Для активации допускается использование инфракрасной лампы, промышленного термофена или другого подходящего источника тепла.

Рекомендуемая температура поверхности клеевого слоя после нагрева составляет около 50–70°C.

При использовании инфракрасной лампы обычно достаточно приблизительно 1 минуты нагрева.

Важно не перегревать материал. Поверхность должна стать теплой и слегка липкой, но не должна плавиться, пузыриться или изменять структуру.

После термоактивации соединение поверхностей необходимо выполнить незамедлительно, пока клеевой слой остается активным.

Склеивание

Сразу после термоактивации аккуратно совместить подготовленные поверхности, избегая попадания воздуха между ними.

После соединения необходимо:

- тщательно прикатать соединение роликом;
- либо обеспечить равномерное давление прессом.

Особое внимание следует уделять краям и участкам стыка.

Выдержка и набор прочности

Минимальное время выдержки соединения под нагрузкой или прижимом составляет 6 часов при температуре +20°C.

Для получения максимальной прочности рекомендуется сохранять давление на соединение в течение всего периода выдержки.

Полная механическая прочность клеевого соединения достигается после завершения процесса полимеризации.

Меры безопасности

Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях.

Использовать защитные перчатки и средства индивидуальной защиты.

Избегать попадания клея и отвердителя на кожу и в глаза.

Соблюдать требования, указанные в паспорте безопасности и на упаковке продукта.

Примечание

Рекомендации, приведенные в настоящей инструкции, основаны на практическом опыте применения продукта. Поскольку условия эксплуатации, характеристики материалов и методы выполнения работ находятся вне контроля производителя, пользователю рекомендуется проводить предварительные испытания в реальных условиях эксплуатации.

Производитель не несет ответственности за результаты применения продукта при несоблюдении данной инструкции или использовании клея не по назначению.

Производитель: INTER STIK d.o.o., Борова 60, 18000 Ниш, Сербия