

Двухкомпонентный клей холодного отверждения на основе полихлоропрена для склеивания резины с резиной, резины с тканью, ткани с тканью, резины с металлом

**Области применения:** стыковка и ремонт конвейерных лент, футеровка барабанов и роликов конвейеров, гуммирование металлических поверхностей

## Склеивание резины с резиной

### 1. Подготовка склеиваемых поверхностей

1.1 Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими, без жира, масла.

1.2 Если резина не имеет контактного CN (BL) слоя придайте склеиваемым поверхностям шероховатость используя шлифовальную машину с проволочной щеткой или ручной шероховальный инструмент. Минимальная скорость вращения шпинделя: 800 об/мин., максимальная скорость 2000 об/мин. Тщательно удалите пыль вручную сухим способом.

### 2. Приготовление смеси

2.1 Вылейте содержимое ёмкости активатора RE 40 г в банку с 0,8 л клея. Тщательно перемешайте в течение 2-3 минут. Клей готов к использованию.

2.2 Пригодность готовой смеси к использованию составляет до 2 часов в закрытой ёмкости. После этого времени происходит начало полимеризации и такой клей использовать нельзя.

### 2. Склеивание

2.1 Рекомендуемая температура при проведении работ от +15 до +25С и относительной влажности воздуха 30-65%. Для исключения образования конденсационной влаги не проводите работы при температуре ниже точки росы.

#### 2.2 Нанесение первого слоя **Conti Secur® BFA**

Используя щетку с короткой щетиной равномерно нанесите один тонкий слой **Conti Secur® BFA** на обе склеиваемые поверхности. Дайте этому слою полностью высохнуть. Время сушки не менее 30 минут при комнатной температуре.

**Примечание:** Максимальное время сушки первого слоя, во избежание его окисления, не должно превышать 12 часов.

#### 2.3 Нанесение второго слоя **Conti Secur® BFA**

Нанесите второй слой **Conti Secur® BFA** также как и первый на обе склеиваемые поверхности.

Этот слой должен сохнуть не более 10 минут до ощущения легкой липкости (проверяют тыльной стороной руки). Не допускайте его пересыхания - в этом случае потребуется нанесение третьего слоя клея, выдержав при этом пересушенный второй слой не менее 30 минут.

Наложите склеиваемые поверхности одну на другую до полного соприкосновения и прикатайте роликом от середины к краям не допуская образования воздушных полостей сначала с легким, затем с максимальным усилием. При склеивании материалов толщиной более 6 мм рекомендуется обстучать их резиновым молотком от середины к краям не допуская пропусков.

Время высыхания при комнатной температуре 3 часа.

Оптимальная сила сцепления будет достигнута приблизительно через 24 часа.

## Склеивание резины с металлом

### 1. Подготовка поверхностей

1.1 Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими, без жира, масла.

1.2 Если резина не имеет контактного CN (BL) слоя необходимо придать поверхности для склеивания шероховатость используя шлифовальную машину с проволочной щеткой или ручной шероховальный инструмент. Минимальная скорость вращения шпинделя: 800 об/мин максимальная скорость 2000 об./мин. Тщательно удалите пыль вручную сухим способом.

**Примечание:** В случае если контактный слой CN (BL) на резине пересох, в результате долгого хранения, рекомендуется придать ему шероховатость с помощью веерного диска с размером зерна 40-60. Пыль удалить вручную сухим способом.

1.3 Зачистить металлическую поверхность при помощи пескоструйной установки (предпочтительно) или угловой шлифовальной машины и отшероховать. Минимальная глубина шероховки 40 мкм. Удалить образовавшуюся пыль и тщательно обезжирить поверхность.

**Примечание:** Для обезжиривания используйте специальный очиститель. Не используйте бензин, керосин, сольвенты с примесями оставляющими на поверхности маслянистую пленку!

### 2. Склеивание

2.1 Тщательно перемешайте праймер для металла **CONTI PLUS®** и нанесите кистью с натуральной щетиной один тонкий слой на подготовленную металлическую поверхность. Время сушки прикомнатной температуре составляет минимум 30 мин. Прогрунтованная **CONTI PLUS®** металлическая поверхность может быть пригодна для дальнейшего гуммирования максимум в течение 2-х недель.

2.2 Дальнейшие работы производить так же, как и при склеивании резины с резиной.